



TIGER® BRAND

CABLES MINEROS



AmerCable



Índice

36-503	Tipo SHD-GC 2kV	2-3
36-515	Tipo SHD-GC 5kV	4-5
36-517	Tipo SHD-GC 8kV	6-7
36-519	Tipo SHD-GC 15kV	8-9
36-525	Tipo SHD-GC 25kV	10-11
36-432	Tipo W (R) 4/C 2kV	12-13
36-442	Tipo G-GC (R) 3/C 2kV	14-15
36-601	Tipo MP-GC 3/C 5/8/15kV	16-17
36-621	Tipo MP-GC 3/C 5/8/15kV	18-19
Materiales de cubierta		20
Tiger Stripes (Franjas reflectivas)		20
Capacitación y educación en seguridad		21

La fábrica de AmerCable tiene 500,000 piescuadrados y su sede corporativa en El Dorado, Arkansas.



NUESTRO COMPROMISO CON LA INDUSTRIA DE EXPLOTACIÓN MINERA



Desde la electrificación de minas, el negocio principal de la compañía ha sido suministrar energía eléctrica a los equipos de las minas

En la superficie o a nivel subterráneo, AmerCable tiene una solución de productividad de cables para usted. Nuestra línea de cables Tiger® Brand está diseñada para las condiciones más extremas. Como productor destacado de cables mineros en Norteamérica, AmerCable se dedica a la producción de:

- Cables de alta duración en ambientes mineros abrasivos
- Cables diseñados para brindar más seguridad y productividad
- **¡Los costos más bajos de cables por tonelada!**

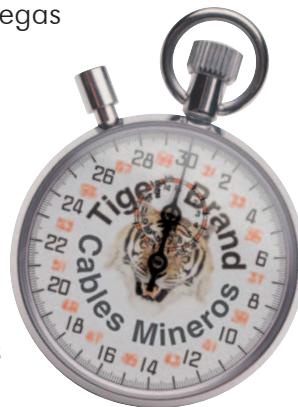


INNOVACIÓN EN CABLES MINEROS

- Diseño de los aislantes y de cubiertas más flexibles con mayor resistencia a la abrasión, y a la humedad
- Construcciones de cables que duran más, ayudando a reducir los tiempos de falla para aumentar la producción
- Desarrollo de nuevos productos que incorpora mejoras al medio ambiente y a la seguridad, reduce los costos y considera asuntos específicos para sus aplicaciones mineras

EXCELENCIA DE FUNCIONAMIENTO

- Líder en la industria en entregas a tiempo.
- Plazo de entrega estandar de 8 a 10 semanas
- Capacidad de envíos urgentes de 2 a 4 semanas
- Inventarios ubicados estratégicamente para abastecer las regiones mineras principales
- AmerCable es una empresa que cuenta con la certificación ISO-9001



AYUDA EN TERRENO

Nuestros ingenieros especializados en aplicaciones mineras están disponibles las 24 horas, 7 días por semana, para evaluaciones en terreno y soluciones. También desarrollan entrenamiento y capacitación en seguridad, empalme y manejo de cables. Vea la parte interior de la contraportada para obtener más información.



**Ponga el poder
de AmerCable
en su mina**





36-503

TIPO SHD-GC 3/C

2000 VOLTIOS

Conductores

Cobre estañado flexible

Conductor de verificación de tierra²

Cobre estañado flexible con aislamiento de polipropileno color amarillo

Alambres de puesta a tierra

Cobre estañado flexible

Aislamiento

Caucho de etileno-propileno (EPR) de 90° C

Cinta de separación

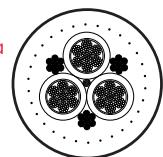
Cubierta³

Cubierta reforzada de polietileno clorado (CPE) y curado en molde. Cables identificados con marcación permanente



Vea la página 20 para las opciones del color de las cubiertas.

También disponible con cubierta de poliuretano termoplástico (TPU) extra resistente para ambientes extremadamente abrasivos. Vea la página 20



Sección transversal redonda

Vea la página 20 para opciones Tiger Stripe (franjas reflectivas)

APLICACIÓN

Cable portátil reforzado de energía para uso en circuitos que no excedan 2000 voltios.

Diseñado para aplicaciones tales como cargadores frontales, bombas, taladros, y equipos de uso móvil en general donde se requieren conductores de puesta a tierra, un conductor de verificación de tierra y blindaje metálico. La temperatura continua máxima recomendada del conductor es 90°C.

El cable lleva la marca "P-184-MSHA" que indica su aceptación de resistencia al fuego por el Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania y la Administración de Seguridad y Salud en la Mina.

El cable minero Tiger® Brand cumple o excede las Normas ICEA S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 y B-33.



Fotografía cortesía de P&H

CALIFICACIONES Y APROBACIONES

- Administración de Seguridad y Salud en la Mina: 184-MSHA
- Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania: P-184
- Asociación de Ingenieros de Cables Aislados: S-75-381/NEMA WC-58. Normas de diseño para cables mineros.
- Asociación Canadiense de Normas Archivo 82346, FT1, FT5
- Tipo SHD-GC, SHD-BGC hasta 25kV
- Tipo W, G, G-GC, G-BGC hasta 2kV
- RETIE

Tiger® Brand es una marca registrada de AmerCable Incorporated.

36-503 • TIPO SHD-GC 3/C • 2000 VOLTIOS

36-503-	Conductores de energía			Conductores a tierra		Espesor de la cubierta mils	Dimensiones exteriores nominales (pulg.)	Aprox. peso lbs. por 1,000 pies	Ampacidad ¹ temperatura ambiente de 40° C	Recomendación de uso primario
	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor	Espesor del aislante mils	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor					
006	6	133	70	10	49	155	1.29	1160	93	
004	4	259	70	8	133	155	1.40	1490	122	
002	2	259	70	6	133	170	1.59	2000	159	
001	1	259	80	5	133	190	1.76	2450	184	
010	1/0	266	80	4	259	190	1.86	2840	211	
020	2/0	323	80	3	259	205	2.00	3400	243	
030	3/0	418	80	2	259	205	2.13	3680	279	
040	4/0	532	80	1	259	220	2.31	4860	321	
250	250	627	95	1/0	266	220	2.51	5950	355	
350	350	888	95	2/0	323	235	2.81	7400	435	
500	500	1221	95	4/0	532	265	3.19	10100	536	

¹ Ampacidad – Trabajo permanente a una temperatura de conductor de 90°C

² Conductor de verificación de tierra – Conductor de verificación de tierra de 10 AWG (mínimo 49 filamentos 7x7) en cable de 8 AWG a 2 AWG.

Conductor de verificación de tierra de 8 AWG (mínimo 133 filamentos 7x19) en cable de 1 AWG a 4/0 AWG.

Conductor de verificación de tierra de 6 AWG (mínimo 133 filamentos 7x19) en cable de 250 kcmil y más grande.

³ Cubierta – Cubiertas de CPE. Cubierta estandar en color negro. Otros colores pueden ser fabricados a pedido. (ver p. 24 para opciones de color)

Tolerancias – ± 5% del diámetro exterior nominal

Equivalencias mm – AWG

Estándar mm ²	calibre Kcmil/ AWG	Área de calibre/kcmil en mm ²
2.5	14	2.1
4.0	12	3.3
6.0	10	5.3
10.0	8	8.4
16.0	6	13.3
25.0	4	21.2
25.0	3	26.7
35.0	2	33.6
50.0	1	42.4
50.0	1/0	53.5
70.0	2/0	67.4
95.0	3/0	85.0
120.0	4/0	107.2
120.0	250	126.6
150.0	300	152.0
185.0	350	177.3
240.0	400	202.7
240.0	500	253.4
300.0	600	304.0
400.0	700	354.7
400.0	750	380.0
400.0	800	405.4
500.0	1000	506.7



Perforadora



Continuous miners



Perforadoras Bolter



Equipo Longwall



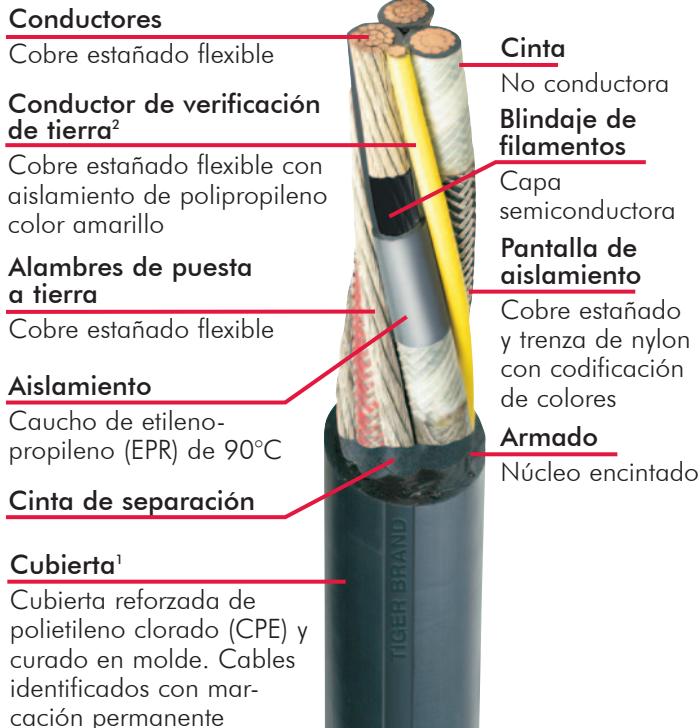
Bombas



36-515

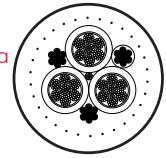
TIPO SHD-GC 3/C

5000 VOLTIOS



Vea la página 20 para las opciones del color de las cubiertas.

También disponible con cubierta de poliuretano termoplástico (TPU) extra resistente para ambientes extremadamente abrasivos. Vea la página 20



Sección transversal redonda

Vea la página 20 para opciones Tiger Stripe (franjas reflectivas)

APLICACIÓN

Cable de energía reforzado portátil para uso en circuitos que no excedan 5000 voltios. Diseñado para aplicaciones tal como continous miners, palas, perforadoras y taladros. La temperatura continua máxima recomendada del conductor es de 90°C.

El cable lleva la marca "P-184-MSHA" que indica su aceptación de resistencia al fuego por el Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania y la Administración de Seguridad y Salud en la Mina.

El cable minero Tiger® Brand cumple o excede las Normas ICEA S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 y B-33.



Fotografía cortesía de Bucyrus

CALIFICACIONES Y APROBACIONES

- Administración de Seguridad y Salud en la Mina: 184-MSHA
- Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania: P-184
- Asociación de Ingenieros de Cables Aislados: S-75-381/NEMA WC-58. Normas de diseño para cables mineros.
- Asociación Canadiense de Normas Archivo 82346, FT1, FT5 -50°C
Tipo SHD-GC, SHD-BGC hasta 25kV
Tipo W, G, G-GC, G-BGC hasta 2kV
- RETIE

Tiger® Brand es una marca registrada de AmerCable Incorporated.

36-515 • TIPO SHD-GC 3/C • 5000 VOLTIOS

36-515-	Conductores de energía			Conductores a tierra		Espesor de la cubierta mils	Dimensiones exteriores nominales (pulg.)	Aprox. peso lbs. por 1,000 pies	Ampacidad ³ temperatura ambiente de 40°	Recomendación de uso primario
	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor	Espesor del aislante mils	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor					
006	6	133	110	10	49	185	1.56	1560	93	
004	4	259	110	8	133	185	1.68	1920	122	
002	2	259	110	6	133	205	1.87	2500	159	
001	1	259	110	5	133	205	1.95	2860	184	
010	1/0	266	110	4	259	220	2.08	3390	211	
020	2/0	323	110	3	259	220	2.20	3830	243	
030	3/0	418	110	2	259	235	2.36	4418	279	
040	4/0	532	110	1	259	235	2.50	5300	321	
250	250	627	120	1/0	266	250	2.69	6450	355	
350	350	888	120	2/0	323	265	2.95	7880	435	
500	500	1221	120	4/0	532	280	3.31	10440	536	

1 Cubierta – Cubiertas de CPE. Cubierta estandar en color negro. Otros colores pueden ser fabricados a pedido. (ver p. 24 para opciones de color)

2 Conductor de verificación de tierra – Conductor de verificación de tierra de 8 AWG (mínimo 133 filamentos 7x19) en cable de 6 AWG a 4/0 AWG.

6 AWG (mínimo 133 filamentos 7x19) conductor del cheque a tierra en 250 kcmil y un cable más largo.

3 Ampacidad – Trabajo permanente a una temperatura de conductor de 90°C

Tolerancias – +8%/-5% del diámetro exterior nominal

Equivalencias mm – AWG

Estándar mm ²	calibre Kcmil/ AWG	Área de calibre/kcmil en mm ²
2.5	14	2.1
4.0	12	3.3
6.0	10	5.3
10.0	8	8.4
16.0	6	13.3
25.0	4	21.2
25.0	3	26.7
35.0	2	33.6
50.0	1	42.4
50.0	1/0	53.5
70.0	2/0	67.4
95.0	3/0	85.0
120.0	4/0	107.2
120.0	250	126.6
150.0	300	152.0
185.0	350	177.3
240.0	400	202.7
240.0	500	253.4
300.0	600	304.0
400.0	700	354.7
400.0	750	380.0
400.0	800	405.4
500.0	1000	506.7





36-517

TIPO SHD-GC 3/C

8000 VOLTIOS

Conductores

Cobre estañado flexible

Conductor de verificación de tierra²

Cobre estañado flexible con aislamiento de polipropileno color amarillo

Alambres de puesta a tierra

Cobre estañado flexible

Aislamiento

Caucho de etileno-propileno (EPR) de 90°C

Blindaje de aislamiento

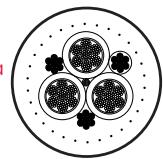
Cinta semiconductora

Cubierta³

Cubierta reforzada de polietileno clorado (CPE) y curado en molde. Cables identificados con marcación permanente

Vea la página 20 para las opciones del color de las cubiertas.

También disponible con cubierta de poliuretano termoplástico (TPU) extra resistente para ambientes extremadamente abrasivos. Vea la página 20



Sección transversal redonda

Vea la página 20 para opciones Tiger Stripe (franjas reflectivas)

APLICACIÓN

Cable de energía reforzado portátil de alta tensión para uso en circuitos que no exceden el voltaje nominal. Estos cables de arrastre, alimentadores de subestaciones fijas y móviles, palas, perforadoras, taladros y cintas transportadoras. La temperatura continua máxima recomendada del conductor es 90°C.

El cable lleva la marca "P-184-MSHA" que indica su aceptación de resistencia al fuego por el Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania y la Administración de Seguridad y Salud en la Mina.

El cable Tiger® Brand cumple o excede las Normas ICEA S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 y B-33.



Fotografía cortesía de Bucyrus

CALIFICACIONES Y APROBACIONES

- Administración de Seguridad y Salud en la Mina: 184-MSHA
- Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania: P-184
- Asociación de Ingenieros de Cables Aislados: S-75-38/NEMA WC-58. Normas de diseño para cables mineros.
- Asociación Canadiense de Normas Archivo 82346, FT1, FT5 -50°C Tipo SHD-GC, SHD-BGC hasta 25kV Tipo W, G, G-GC, G-BGC hasta 2kV

36-517 • TIPO SHD-GC 3/C • 8000 VOLTIOS

36-517-	Conductores de energía			Conductores a tierra		Espesor de la cubierta mils	Dimensiones exteriores nominales (pulg.)	Aprox. peso lbs. por 1,000 pies	Ampacidad ¹ temperatura ambiente de 40°C	Recomendación de uso primario
	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor	Grosor del aislador mils	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor ²					
004	4	259	150	8	133	205	1.94	2180	122	
002	2	259	150	6	133	220	2.12	2830	159	
001	1	259	150	5	133	220	2.21	3350	184	
010	1/0	266	150	4	259	220	2.32	3590	211	
020	2/0	323	150	3	259	235	2.46	4190	243	
030	3/0	418	150	2	259	250	2.62	5075	279	
040	4/0	532	150	1	259	250	2.75	5660	321	
250	250	627	150	1/0	266	250	2.89	6740	355	
350	350	888	150	2/0	323	280	3.20	8460	435	
500	500	1221	150	4/0	532	295	3.56	10700	536	

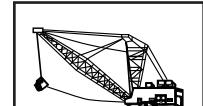
¹ **Ampacidad** – Trabajo permanente a una temperatura de conductor de 90°C

² **Conductor de verificación de tierra** – Conductor de verificación de tierra de 8 AWG (mínimo 133 filamentos 7x19) en cable de 4 AWG a 4/0 AWG.

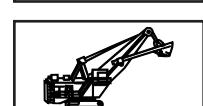
Conductor de verificación de tierra de 6 AWG (mínimo 133 filamentos 7x19) en cable de 250 kcmil más grande.

3 Cubierta – Cubiertas de CPE. Cubierta estandar en color negro. Otros colores pueden ser fabricados a pedido. (ver p. 24 para opciones de color)

Tolerancias – +8%/-5% del diámetro exterior nominal



Dragline



Pala eléctrica



Perforadora

Equivalencias mm – AWG

Estándar mm ²	calibre Kcmil/AWG	Área de calibre/kcmil en mm ²
2.5	14	2.1
4.0	12	3.3
6.0	10	5.3
10.0	8	8.4
16.0	6	13.3
25.0	4	21.2
25.0	3	26.7
35.0	2	33.6
50.0	1	42.4
50.0	1/0	53.5
70.0	2/0	67.4
95.0	3/0	85.0
120.0	4/0	107.2
120.0	250	126.6
150.0	300	152.0
185.0	350	177.3
240.0	400	202.7
240.0	500	253.4
300.0	600	304.0
400.0	700	354.7
400.0	750	380.0
400.0	800	405.4
500.0	1000	506.7



36-519
**TIPO SHD-GC 3/C
15000 VOLTIOS**

Conductores

Cobre estañado flexible

Conductor de verificación de tierra³

Cobre estañado flexible con aislamiento de polipropileno color amarillo

Blindaje de filamentos

Capa semiconductora

Alambres de puesta a tierra

Cobre estañado flexible

Aislamiento

Caucho de etileno-propileno (EPR) de 90°C

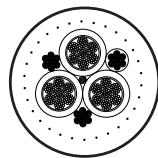
Cubierta²

Cubierta reforzada de polietileno clorado (CPE) y curado en molde. Cables identificados con marcación permanente



Vea la página 20 para las opciones del color de las cubiertas.

También disponible con cubierta de poliuretano termoplástico (TPU) extra resistente para ambientes extremadamente abrasivos. Vea la página 20



Sección transversal redonda

Vea la página 20 para opciones Tiger Stripe (franjas reflectivas)

APLICACIÓN

Cable de energía reforzado portátil de alta tensión para uso en circuitos que no excedan el voltaje nominal. Estos cables se utilizan para alimentar subestaciones fijas y móviles, alimentación de taladros, palas eléctricas, perforadoras y cintas transportadoras de mineral. La temperatura continua máxima recomendada del conductor es 90°C.

El cable lleva la marca "P-184-MSHA" que indica su aceptación de resistencia al fuego por el Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania y la Administración de Seguridad y Salud en la Mina.

El cable Tiger® Brand cumple o excede las Normas ICEA S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 y B-33.



Fotografía cortesía de P&H

CALIFICACIONES Y APROBACIONES

- Administración de Seguridad y Salud en la Mina: 184-MSHA
- Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania: P-184
- Asociación de Ingenieros de Cables Aislados: S-75-38/NEMA WC-58. Normas de diseño para cables mineros.
- Asociación Canadiense de Normas Archivo 82346, FT1, FT5 -50°C
- Tipo SHD-GC, SHD-BGC hasta 25kV
- Tipo W, G, G-GC, G-BGC hasta 2kV

36-519 • TIPO SHD-GC 3/C • 15000 VOLTIOS

36-519-	Conductores de energía			Conductores a tierra		Espesor de la cubierta mils	Dimensiones exteriores nominales (pulg.)	Aprox. peso lbs. por 1,000 pies	Ampacidad ¹ temperatura ambiente de 40°C	Recomendación de uso primario
	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor	Espesor del aislante mils	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor					
002	2	259	210	6	133	235	2.41	3500	164	
001	1	259	210	5	133	235	2.52	4080	187	
010	1/0	266	210	4	259	250	2.64	4610	215	
020	2/0	323	210	3	259	250	2.73	4890	246	
030	3/0	418	210	2	259	265	2.90	5589	283	
040	4/0	532	210	1	259	265	3.05	6820	325	
250	250	627	210	1/0	266	265	3.15	6960	359	
350	350	888	210	2/0	323	280	3.40	9128	437	
500	500	1221	210	4/0	532	280	3.65	11020	534	

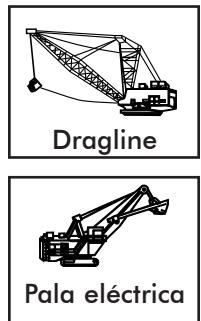
1 Ampacidad – Trabajo permanente a una temperatura de conductor de 90°C

2 Cubierta – Cubiertas de CPE. Cubierta estandard en color negro. Otros colores pueden ser fabricados a pedido. (ver p. 24 para opciones de color)

3 Conductor de verificación de tierra – Conductor de verificación de tierra de 8 AWG (mínimo 133 filamentos 7x19) en cable de 4 AWG a 4/0 AWG.

Conductor de verificación de tierra de 6 AWG (mínimo 133 filamentos 7x19) en cable de 250 kcmil y más grande

Tolerancias – +8%/-5% del diámetro nominal exterior



Equivalencias mm – AWG

Estándar mm ²	calibre Kcmil/ AWG	Área de calibre/kcmil en mm ²
2.5	14	2.1
4.0	12	3.3
6.0	10	5.3
10.0	8	8.4
16.0	6	13.3
25.0	4	21.2
25.0	3	26.7
35.0	2	33.6
50.0	1	42.4
50.0	1/0	53.5
70.0	2/0	67.4
95.0	3/0	85.0
120.0	4/0	107.2
120.0	250	126.6
150.0	300	152.0
185.0	350	177.3
240.0	400	202.7
240.0	500	253.4
300.0	600	304.0
400.0	700	354.7
400.0	750	380.0
400.0	800	405.4
500.0	1000	506.7



36-525
**TIPO SHD-GC 3/C
25000 VOLTIOS**

Conductores

Cobre estanado flexible

Conductor de verificación de tierra³

Cobre estanado flexible con aislamiento de polipropileno color amarillo

Blindaje de filamentos

Capa semiconductor

Alambres de puesta a tierra

Cobre estanado flexible

Blindaje de aislamiento

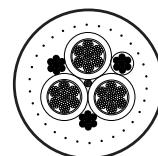
Caucho semiconductor y cinta semiconductor

Cubierta²

Cubierta reforzada de polietileno clorado (CPE) y curado en molde. Cables identificados con marcación permanente

Vea la página 20 para las opciones del color de las cubiertas.

También disponible con cubierta de poliuretano termoplástico (TPU) extra resistente para ambientes extremadamente abrasivos. Vea la página 20



Sección transversal redonda

Vea la página 20 para opciones Tiger Stripe (franjas reflectivas)

APLICACIÓN

Cable de energía reforzado portátil de alta tensión para uso en circuitos que no excedan el voltaje nominal. Estos cables se utilizan para alimentar subestaciones fijas y móviles, alimentación de taladros, palas eléctricas, perforadoras y cintas transportadoras de mineral. La temperatura continua máxima recomendada del conductor es 90°C.

El cable lleva la marca "P-184-MSHA" que indica su aceptación de resistencia al fuego por el Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania y la Administración de Seguridad y Salud en la Mina.

El cable Tiger® Brand cumple o excede las Normas ICEA S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 y B-33.



Fotografía cortesía de P&H

CALIFICACIONES Y APROBACIONES

- Administración de Seguridad y Salud en la Mina: 184-MSHA
- Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania: P-184
- Asociación de Ingenieros de Cables Aislados: S-75-381/NEMA WC-58. Normas de diseño para cables mineros.
- Asociación Canadiense de Normas Archivo 82346, FT1, FT5 -50°C
- Tipo SHD-GC, SHD-BGC hasta 25kV
- Tipo W, G, G-GC, G-BGC hasta 2kV

36-525 • TIPO SHD-GC 3/C • 25000 VOLTIOS

36-525-	Conductores de energía			Conductores a tierra		Espesor de la cubierta mils	Dimensiones exteriores nominales (pulg.)	Aprox. peso lbs. por 1,000 pies	Ampacidad ¹ temperatura ambiente de 40°C
	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor	Espesor del aislante mils	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor				
001	1	259	260	5	133	265	2.95	5320	191
010	1/0	266	260	4	259	265	3.05	5840	218
020	2/0	323	260	3	259	280	3.20	6550	249
030	3/0	418	260	2	259	280	3.33	6670	286
040	4/0	532	260	1	259	295	3.50	8350	327
250	250	627	260	1/0	266	295	3.54	8085	360
350	350	888	260	2/0	323	295	3.85	10040	439

Recomendación de uso primario



¹ **Ampacidad** – Trabajo permanente a una temperatura de conductor de 90°C

2 Cubierta – Cubiertas de CPE. Cubierta estandard en color negro. Otros colores pueden ser fabricados a pedido. (ver p. 24 para opciones de color).

3 Conductor del cheque a tierra – 8 AWG (mínimo 133 filamento 7x19) conductor del cheque a tierra en 4 AWG a 4/0 AWG cable. 6 AWG (mínimo 133 filamento 7x19) conductor del cheque a tierra en 250 y un cable más largo.

Tolerancias – +8%/-5% del diámetro nominal exterior

Equivalencias mm – AWG

Estándar mm ²	calibre Kcmil/AWG	Área de calibre/kcmil en mm ²
2.5	14	2.1
4.0	12	3.3
6.0	10	5.3
10.0	8	8.4
16.0	6	13.3
25.0	4	21.2
25.0	3	26.7
35.0	2	33.6
50.0	1	42.4
50.0	1/0	53.5
70.0	2/0	67.4
95.0	3/0	85.0
120.0	4/0	107.2
120.0	250	126.6
150.0	300	152.0
185.0	350	177.3
240.0	400	202.7
240.0	500	253.4
300.0	600	304.0
400.0	700	354.7
400.0	750	380.0
400.0	800	405.4
500.0	1000	506.7



36-432

TIPO W REDONDO 4/C 2000 VOLTIOS

Conductores

Cobre estañado flexible



Cinta

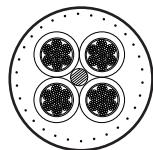
No conductora

Aislamiento

Caucho de etileno-propileno (EPR) de 90°C

Cubierta¹

Cubierta reforzada de polietileno clorado (CPE) y curado en molde. Cables identificados con marcación permanente



Vea la página 20 para las opciones del color de las cubiertas.

Sección transversal redonda

Vea la página 20 para opciones
Tiger Stripe (franjas reflectivas)

APLICACIÓN

Especialmente conveniente para el uso con equipo de explotación minera móvil, tal como máquinas mineras continuas, taladros, cortadoras, máquinas de carga, vagones de transporte AC y bombas. Equipos portátiles de baja tensión como taladros, bombas, continuous miners, etc.

El cable lleva la marca "P-7K-184 MSHA" que indica su clasificación por la Administración de Seguridad y Salud en la Mina y el Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania.

El cable Tiger® Brand cumple o excede las Normas ICEA S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-172 y B-33.

CALIFICACIONES Y APROBACIONES

- Administración de Seguridad y Salud en la Mina: 184-MSHA
- Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania: P-184
- Asociación de Ingenieros de Cables Aislados: S-75-381/NEMA WC-58. Normas de diseño para cables mineros.
- Asociación Canadiense de Normas Archivo 82346, FT1, FT5
Tipo SHD-GC, SHD-BGC hasta 25kV
Tipo W, G, G-GC, G-BGC hasta 2kV

36-432 • TIPO W REDONDO 4/C • 2000 VOLTIOS

36-432-	Conductores de energía			Dimensiones exteriores nominales (pulg.)	Aprox. peso lbs. por 1,000 pies	Ampacidad ² temperatura ambiente de 40°C
	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor	Grosor del aislador mils			
008	8	133	60	0.99	670	54
006	6	133	60	1.10	890	72
004	4	259	60	1.27	1250	93
002	2	259	60	1.48	1800	122
001	1	259	80	1.68	2270	143
010	1/0	266	80	1.79	2680	165
020	2/0	323	80	1.93	3200	192
030	3/0	418	80	2.07	3627	221
040	4/0	532	80	2.26	4650	255

Recomendación de uso primario



Bombas



Continuous miners



Perforadora

¹ **Cubierta** – Cubiertas de CPE. Cubierta estandar en color negro. Otros colores pueden ser fabricados a pedido. (ver p. 24 para opciones de color)

² **Ampacidad** – Trabajo permanente a una temperatura de conductor de 90°C

Tolerancias – $\pm .030"$ 8-1 AWG
 $\pm .040"$ 1/0 - 2/0 AWG
 $\pm .050"$ 3/0 - 4/0 AWG

Factores de corrección de ampacidad en carretes para cables mineros con cubierta de CPE

Para el derateo de ampacidades cuando unas o más capas de cable están enrolladas en un carrete. Se debe reducir la capacidad normal de los cables para prevenir el sobrecalentamiento en el carrete.

Cantidad de capas	Factores multiplicadores de corrección
1	0.85
2	0.65
3	0.45
4	0.35

Equivalencias mm – AWG

Estándar mm ²	calibre AWG	Área de calibre/kcmil en mm ²
2.5	14	2.1
4.0	12	3.3
6.0	10	5.3
10.0	8	8.4
16.0	6	13.3
25.0	4	21.2
25.0	3	26.7
35.0	2	33.6
50.0	1	42.4
50.0	1/0	53.5
70.0	2/0	67.4
95.0	3/0	85.0
120.0	4/0	107.2
120.0	250	126.6
150.0	300	152.0
185.0	350	177.3
240.0	400	202.7
240.0	500	253.4
300.0	600	304.0
400.0	700	354.7
400.0	750	380.0
400.0	800	405.4
500.0	1000	506.7



36-442

TIPO G-GC REDONDO 3/C 2000 VOLTIOS

Conductores

Cobre estañado flexible

Conductor de verificación de tierra²

Cobre estañado flexible con aislamiento de polipropileno color amarillo

Aislamiento

Caucho de etileno-propileno (EPR) de 90°C

Alambres de puesta a tierra

Cobre estañado flexible

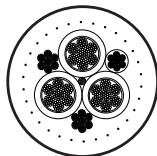
Cubierta¹

Cubierta reforzada de polietileno clorado (CPE) y curado en molde.

Cables identificados con marcación permanente



Vea la página 20 para las opciones del color de las cubiertas.



Sección transversal redonda

Vea la página 20 para opciones Tiger Stripe (franjas reflectivas)

APLICACIÓN

Especialmente conveniente en equipos portátiles como bombas, continuous miners, taladros y cargadores. El tipo G-GC es para aplicaciones donde se necesitan conductores de puesta a tierra y un conductor de verificación de tierra. La temperatura continua máxima recomendada del conductor es 90°C.

El cable lleva la marca "P-7K-184 MSHA" que indica su clasificación por la Administración de Seguridad y Salud en la Mina y el Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania.

El cable minero Tiger® Brand cumple o excede las Normas ICEA S-75-38 /NEMA WC-58, ASTM B-172 y B-33.

CALIFICACIONES Y APROBACIONES

- Administración de Seguridad y Salud en la Mina: 184-MSHA
- Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania: P-184
- Asociación de Ingenieros de Cables Aislados: S-75-381/NEMA WC-58. Normas de diseño para cables mineros.
- Asociación Canadiense de Normas Archivo 82346, FT1, FT5
Tipo SHD-GC, SHD-BGC hasta 25kV
Tipo W, G, G-GC, G-BGC hasta 2kV
- RETIE

Tiger® Brand es una marca registrada de AmerCable Incorporated.

36-442 • TIPO G-GC REDONDO 3/C • 2000 VOLTIOS

36-442-	Conductores de energía			Conductores a tierra		Dimensiones exteriores nominales (pulg.)	Aprox. peso lbs. por 1,000 pies	Ampacidad ³ temperatura ambiente de 40°C
	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor	Grosor del aislador mils	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor			
008	8	133	60	10	49	0.97	600	59
006	6	259	60	10	49	1.05	750	79
004	4	259	60	8	133	1.19	1070	104
002	2	259	60	7	133	1.34	1480	138
001	1	259	80	6	133	1.51	1890	161
010	1/0	266	80	5	133	1.65	2340	186
020	2/0	323	80	4	259	1.75	2750	215
030	3/0	418	80	2	259	1.89	3377	249
040	4/0	532	80	2	259	2.04	3980	287
250	250	627	95	2	259	2.39	5000	320
350	350	888	95	1/0	266	2.68	6750	394
500	500	1221	95	2/0	323	3.03	8900	487

1 Cubierta – Cubiertas de CPE. Cubierta estandard en color negro. Otros colores pueden ser fabricados a pedido. (ver p. 24 para opciones de color)

2 Conductor de verificación de tierra – Conductor de verificación de tierra de 10 AWG (mínimo 49 filamentos 7x7) en cable de 8 AWG a 2 AWG. Conductor de verificación de tierra de 8 AWG (mínimo 133 filamentos 7x19) en cable de 1 AWG a 4/0 AWG. Conductor de verificación de tierra de 6 AWG (mínimo 133 filamentos 7x19) en cable de 250 kcmil y más grande.

3 Ampacidad – Trabajo permanente a una temperatura de conductor de 90°C

Tolerancias – $\pm .030"$ 8-1 AWG
 $\pm .040"$ 1/0 - 2/0 AWG
 $\pm .050"$ 3/0 - 4/0 AWG
 $\pm .060"$ 250 - 500 kcmil

Recomendación de uso primario



Bombas



Perforadora



Continuous miners

Equivalencias mm – AWG

Estándar mm ²	calibre Kcmil/AWG	Área de calibre/kcmil en mm ²
2.5	14	2.1
4.0	12	3.3
6.0	10	5.3
10.0	8	8.4
16.0	6	13.3
25.0	4	21.2
25.0	3	26.7
35.0	2	33.6
50.0	1	42.4
50.0	1/0	53.5
70.0	2/0	67.4
95.0	3/0	85.0
120.0	4/0	107.2
120.0	250	126.6
150.0	300	152.0
185.0	350	177.3
240.0	400	202.7
240.0	500	253.4
300.0	600	304.0
400.0	700	354.7
400.0	750	380.0
400.0	800	405.4
500.0	1000	506.7

Factores de corrección de ampacidad en carretes para cables mineros con cubierta de CPE

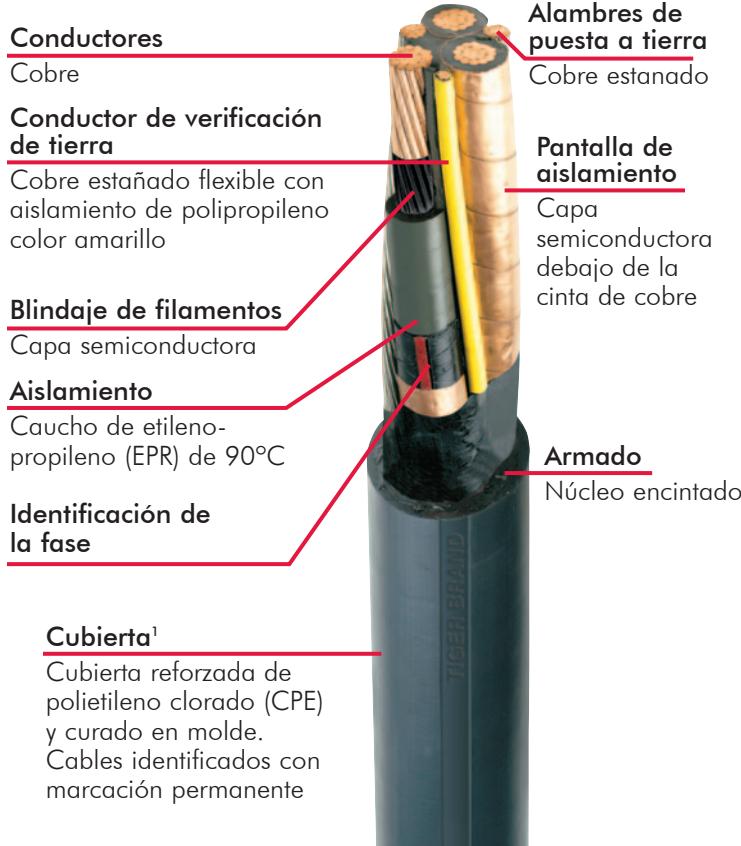
Para el derateo de ampacidades cuando unas o más capas de cable están enrolladas en un carrete. Se debe reducir la capacidad normal de los cables para prevenir el sobrecalentamiento en el carrete.

Cantidad de capas	Factores multiplicadores de corrección
1	0.85
2	0.65
3	0.45
4	0.35

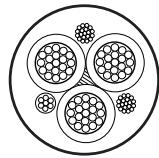


36-601/602/604

TIPO MP-GC 3/C • ALIMENTADOR DE ENERGÍA DE MINA • 5/8/15KV • 100% A NIVEL (CONECTADO A TIERRA)



Vea la página 20 para las opciones del color de las cubiertas.



Caucho de propileno con etileno

APLICACIÓN

Para alimentación fija de sistema de distribución eléctrica, instalados en ductos, escaleras, sobre piso o directamente enterrados en lugares secos o húmedos. La temperatura continua máxima recomendada del conductor es 90°C.

El cable lleva la marca "P-7K-184 MSHA" que indica su clasificación por la Administración de Seguridad y Salud en la Mina y el Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania.

El cable minero Tiger® Brand cumple o excede las Normas ICEA S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-8 y B-33.



CALIFICACIONES Y APROBACIONES

- Administración de Seguridad y Salud en la Mina: 184-MSHA
- Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania: P-184.
- Asociación de Ingenieros de Cable Aislados: S-75-381/NEMA WC-58. Normas de diseño para cables mineros.
- RETIE

5000 VOLTIOS • 36-601 • TIPO MP-GC 3/C

36-601-	Conductores de energía			Conductores a tierra		Grosor de la cubierta mils	Dimensiones exteriores nominales (pulg.)	Aprox. peso lbs. por 1,000 pies	Ampacidad ² temperatura ambiente de 40°C	Recomendación de uso primario
	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor	Grosor del aislador mils	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor					
004	4	7	90	8	7	110	1.42	1441	122	 Alimentador de energía de mina - Vertical
002	2	7	90	6	7	110	1.56	1827	159	
001	1	19	90	5	7	110	1.65	2168	184	 Alimentador de energía de mina Horizontal
010	1/0	19	90	4	7	110	1.76	2602	211	
020	2/0	19	90	3	7	110	1.88	3010	243	
040	4/0	19	90	1	19	140	2.14	4190	321	
250	250	37	90	1/0	19	140	2.23	4825	355	
350	350	37	90	2/0	19	140	2.47	6062	435	
500	500	37	90	4/0	19	140	2.70	8427	536	

8000 VOLTIOS • 36-602 • TIPO MP-GC 3/C

36-602-	Conductores de energía			Conductores a tierra		Grosor de la cubierta mils	Dimensiones exteriores nominales (pulg.)	Aprox. peso lbs. por 1,000 pies	Ampacidad ² temperatura ambiente de 40°C	Recomendación de uso primario
	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor	Grosor del aislador mils	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor					
004	4	7	115	8	7	110	1.54	1608	122	
002	2	7	115	6	7	110	1.66	1919	159	
001	1	19	115	5	7	110	1.78	2507	184	
010	1/0	19	115	4	7	110	1.89	2660	211	
020	2/0	19	115	3	7	110	2.03	3257	243	
040	4/0	19	115	1	19	140	2.28	4382	321	
250	250	37	115	1/0	19	140	2.31	4965	355	
350	350	37	115	2/0	19	140	2.58	6484	435	
500	500	37	115	4/0	19	140	2.88	8857	536	

15000 VOLTIOS • 36-604 • TIPO MP-GC 3/C

36-604-	Conductores de energía			Conductores a tierra		Grosor de la cubierta mils	Dimensiones exteriores nominales (pulg.)	Aprox. peso lbs. por 1,000 pies	Ampacidad ² temperatura ambiente de 40°C	Recomendación de uso primario
	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor	Grosor del aislador mils	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor					
002	2	7	175	6	7	110	1.98	2517	164	
001	1	19	175	5	7	110	2.11	3023	187	
010	1/0	19	175	4	7	110	2.18	3296	215	
020	2/0	19	175	3	7	110	2.30	3679	246	
040	4/0	19	175	1	19	140	2.54	5146	325	
250	250	37	175	1/0	19	140	2.61	5618	359	
350	350	37	175	2/0	19	140	2.80	7055	438	
500	500	37	175	4/0	19	170	3.15	9405	536	

¹ Cubierta – Cubiertas de CPE. Cubierta estandar en color negro. Otros colores pueden ser fabricados a pedido. (ver p. 24 para opciones de color)

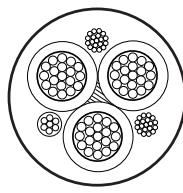
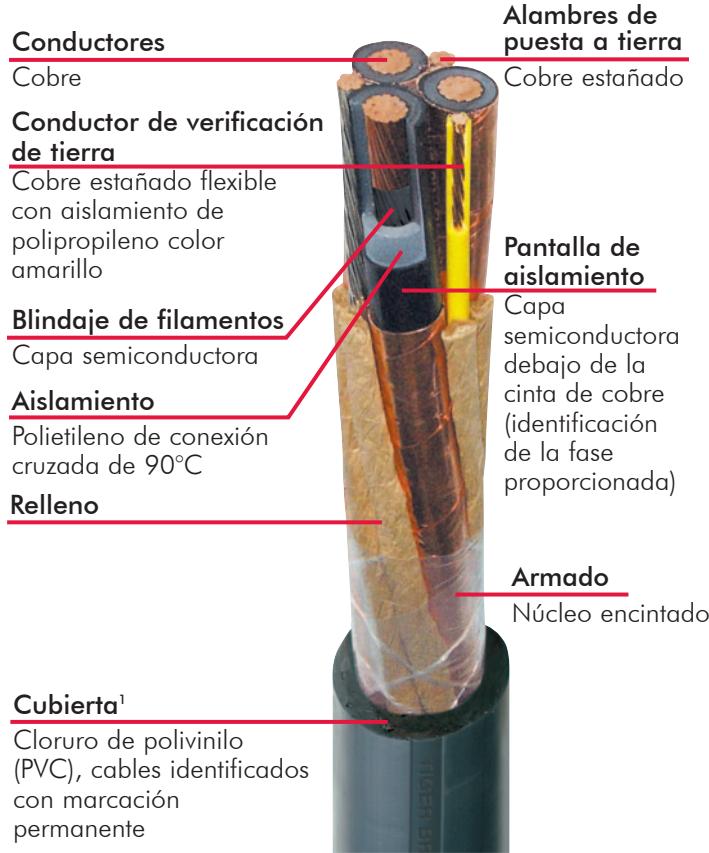
² Ampacidad – Trabajo permanente a una temperatura de conductor de 90°C

Tolerancias – +8%/-5% del diámetro exterior nominal



36-621/622/624

TIPO MP-GC 3/C • ALIMENTADOR DE ENERGÍA DE MINA • CUBIERTA DE PVC • 100% A NIVEL (CONECTADO A TIERRA)



Sección transversal redonda

APLICACIÓN

Para alimentación fija de sistema de distribución eléctrica, instalados en ductos, escalerillas, sobre piso o directamente enterrados en lugares secos o húmedos. La temperatura continua máxima recomendada del conductor es 90°C.

El cable lleva la marca "P-7K-184 MSHA" que indica su clasificación por la Administración de Seguridad y Salud en la Mina y el Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania.

El cable minero Tiger® Brand cumple o excede las Normas ICEA S-75-381/NEMA WC-58, ASTM B-8 y B-33.



CALIFICACIONES Y APROBACIONES

- Administración de Seguridad y Salud en la Mina: 184-MSHA
- Departamento de Protección del Medio Ambiente de Pennsylvania: P-184.
- Asociación de Ingenieros de Cable Aislados: S-75-381/NEMA WC-58. Normas de diseño para cables mineros.
- RETIE

Tiger® Brand es una marca registrada de AmerCable Incorporated.

5000 VOLTIOS • 36-621 • TIPO MP-GC 3/C

36-621-	Conductores de energía			Conductores a tierra		Grosor de la cubierta mils	Dimensiones exteriores nominales (pulg.)	Aprox. peso lbs. por 1,000 pies	Ampacidad ² temperatura ambiente de 40°C	Recomendación de uso primario
	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor	Grosor del aislador mils	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor					
004	4	7	90	8	7	110	1.42	1224	122	
002	2	7	90	6	7	110	1.56	1653	159	
001	1	19	90	5	7	110	1.65	1950	184	
010	1/0	19	90	4	7	110	1.76	2200	211	
020	2/0	19	90	3	7	110	1.88	2721	243	
040	4/0	19	90	1	19	140	2.14	3845	321	
250	250	37	90	1/0	19	140	2.23	4321	355	
350	350	37	90	2/0	19	140	2.47	5652	435	
500	500	37	90	4/0	19	140	2.70	7721	536	


8000 VOLTIOS • 36-622 • TIPO MP-GC 3/C

36-621-	Conductores de energía			Conductores a tierra		Grosor de la cubierta mils	Dimensiones exteriores nominales (pulg.)	Aprox. peso lbs. por 1,000 pies	Ampacidad ² temperatura ambiente de 40°C
	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor	Grosor del aislador mils	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor				
004	4	7	115	8	7	110	1.54	1366	122
002	2	7	115	6	7	110	1.66	1727	159
001	1	19	115	5	7	110	1.78	2174	184
010	1/0	19	115	4	7	140	1.89	2656	211
020	2/0	19	115	3	7	140	2.03	2895	243
040	4/0	19	115	1	19	140	2.28	3983	321
250	250	37	115	1/0	19	140	2.31	4484	355
350	350	37	115	2/0	19	140	2.58	5827	435
500	500	37	115	4/0	19	140	2.88	7893	536

15000 VOLTIOS • 36-624 • TIPO MP-GC 3/C

36-624-	Conductores de energía			Conductores a tierra		Grosor de la cubierta mils	Dimensiones exteriores nominales (pulg.)	Aprox. peso lbs. por 1,000 pies	Ampacidad ² temperatura ambiente de 40°C
	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor	Grosor del aislador mils	Tamaño AWG	Número de alambres por conductor				
002	2	7	175	6	7	140	1.98	2021	164
001	1	19	175	5	7	140	2.11	2503	187
010	1/0	19	175	4	7	140	2.18	2658	215
020	2/0	19	175	3	7	140	2.30	3066	246
040	4/0	19	175	1	19	140	2.54	4369	325
250	250	37	175	1/0	19	140	2.61	4875	359
350	350	37	175	2/0	19	140	2.80	6412	438
500	500	37	175	4/0	19	170	3.15	8610	536

¹ Cubierta – PVC

² Ampacidad – Trabajo permanente a una temperatura de conductor de 90°C

Tolerancias – ± 8%/-5% del diámetro exterior nominal



MATERIALES DE CUBIERTA Y OPCIONES DE SEGURIDAD

Cubiertas CPE de AmerCable

La cubierta vulcanizada de polietileno clorado proporcionan el rendimiento y la resistencia adecuada para soportar el desgaste, la rotura, y los cortes por abrasión y compresión derivados de las operaciones usuales en minería.

Esta resistente y durable cubierta ha demostrado su buen rendimiento en las minas en todo el mundo. La construcción de los cables de AmerCable incluye un centro encintado, relleno integral y extrusión en tandem de las capas de la cubierta. Las cubiertas de dos pasadas, con extrusión en tandem, producen una adherencia inseparable entre las capas. El relleno integral del centro del cable reduce los daños inducidos por la torsión.

Las cubiertas coloreadas de CPE y TPU de AmerCable tienen características físicas idénticas a la cubierta negra estándar. Estos cables de alta visibilidad pueden mejorar la seguridad en la mina al facilitar la identificación de los circuitos.



Negro
(estándar)



Azul



Verde



Anaranjado
(Disponible por pedido especial)



Amarillo



Rojo

Cubiertas TPU de AmerCable

Para ambientes extremadamente abrasivos, la cubierta de poliuretano termoplástico (TPU) cuenta con extra resistencia necesaria para ambientes mineros más rigurosos.

Comparado con los materiales de cubiertas de CPE estándar de AmerCable, el TPU es:

5 veces más resistente a la abrasión

2 veces más resistente a las roturas

2 veces más resistente a la tensión

Color estándar de las cubiertas – negro

Vea las opciones de colores a continuación



TIGER STRIPES (FRANJAS REFLECTIVAS)

La mayor visibilidad de las franjas del tigre de AmerCable puede mejorar la seguridad de la mina permitiendo una fácil identificación de los circuitos y reduciendo la frecuencia de fallas del cable por pasarlo por encima en forma accidental o enredarse en el equipo.

Disponibles en cables con cubiertas redondas de CPE únicamente.

- Menos daños al cable al pasarlo por encima en forma accidental o al enredarse en el equipo
- Más tiempo en funcionamiento debido a la vida útil prolongada del cable
- Rápida identificación de los circuitos
- Más seguridad para el personal



Negro
(estándar)



Azul



Verde



Anaranjado
(Disponible por pedido especial)



Rojo



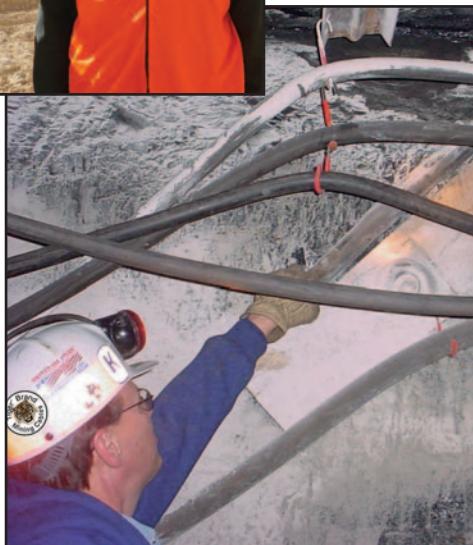
CAPACITACIÓN Y EDUCACIÓN EN SEGURIDAD”



La seguridad de la mina y la máxima productividad de los cables son las prioridades más importantes de AmerCable para nuestros clientes. De superficie o subterráneo – turnos de 24/7 – los representantes en terreno con experiencia en minería de AmerCable están listos para realizar evaluaciones de cables en terreno y brindar capacitación y soluciones innovadoras de productividad. Los ingenieros en terreno de



AmerCable pueden realizar un análisis del tendido del cable en el sitio para promover un manejo más seguro y más eficiente del cable. Simplemente otra razón por la cual AmerCable le ofrece el cable de costo más bajo por tonelada.



Algunos minutos adicionales ocupados en la reparación del cable pueden ahorrar horas de costoso tiempo de falla.

Capacitación en empalme de cables

A veces, es necesario hacer reparaciones para prolongar la vida útil de los cables.

Nuestros representantes en terreno pueden brindar capacitación en el sitio (todos los turnos) sobre la manera correcta de empalmar los cables para prolongar su vida útil.



Instalación de enchufes en fábrica

Acoplamientos instalados en la fábrica de Amercable es una confiable manera de bajar los costos globales de la conectividad de los cables.



TIGER® BRAND

CABLES MINEROS

AmerCable es el fabricante principal de cables mineros de superficie y subterráneos en los Estados Unidos.



AmerCable es un fabricante de cables que cuenta con la certificación ISO 9001 que combina tecnología de vanguardia, técnicas de fabricación probadas y servicio de alta calidad para ofrecer los mejores productos decables disponibles.

AmerCable presta servicios a una base de clientes mundiales desde nuestra planta de fabricación en El Dorado, Arkansas. Nuestros profesionales de ingeniería en terreno y personal de ventas trabajan en asociación con nuestra red de distribuidores independientes para identificar y satisfacer sus requisitos específicos de cables.

¿QUÉ PUEDE USTED ESPERAR DE AMERCABLE?

- Cable de alta calidad
- Entrega a tiempo
- Ventas, asistencia y servicios profesionales
- Ubicaciones estratégicas de inventario
- Excelencia operacional
- Entregas a corto plazo



iSíganos!



AmerCable

350 Bailey Road • El Dorado, Arkansas USA
(870) 862-4919 • (800) 643-1516
amercable.mining@mattr.com
www.AmerCable.com